

ARCTIKO

true cooling specialists

CONGELADORES Y REFRIGERADORES BIOMÉDICOS



CONGELADORES DE ULTRABAJA TEMPERATURA - REFRIGERACIÓN DE LABORATORIO, FARMACÉUTICA Y MÉDICA



Índice

	LEYENDA DE SÍMBOLOS	5
	CONTROLADOR ARCTIKO V700/V500	6
	CONTROLADOR ARCTIKO G214	6
	ACCESORIOS	8
-150°C	CONGELADORES CRIOGÉNICOS	9
-90°C	LÍNEA INTEGRAL TEMP. ULTRABAJA CONGELADORES VERTICALES	10
-86°C	CONGELADORES TEMPERATURA ULTRABAJA PARTE INFERIOR	11
-86°C	CONGELADORES TEMPERATURA ULTRABAJA VERTICALES	13
-86°C	CONGELADORES TEMPERATURA ULTRABAJA HORIZONTALES	14
-80°C	CONGELADORES TEMPERATURA ULTRABAJA PARTE SUPERIOR	15
-45/-60°C	CONGELADORES TEMPERATURA BAJA HORIZONTALES	16
-40°C	CONGELADORES TEMPERATURA BAJA VERTICALES	17
-10/-30°C +1/+10°C	REFRIGERADORES Y CONGELADORES BIOMÉDICOS	18
-10/-30°C +1/+10°C	REFRIGERADORES/CONGELADORES COMBI BIOMÉDICOS	19
-15/-25°C +2/+8°C	LÍNEA FLEXA	21
-15/-25°C +1/+10°C	LÍNEA BÁSICA	22
+4°C	REFRIGERADORES PARA BANCOS DE SANGRE	23



La visión de Arctiko

ARCTIKO QUIERE ser la empresa de referencia de soluciones avanzadas y personalizadas de refrigeración y congelación, principalmente a los segmentos de la salud y las ciencias de la vida en todo el mundo.

ADEMÁS, Arctiko es un actor flexible, capaz de ofrecer soluciones personalizadas de gran calidad y respetuosas con el medio ambiente.



Intertek

Intertek



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE COMPRESOR ÚNICO

El sistema de compresor único se compone de un compresor y un ciclo de refrigeración. La estructura de esta tecnología es única y sencilla, lo que facilita su mantenimiento, evita la disipación de calor, garantiza un consumo energético menor y amortigua el ruido. Arctiko ha fabricado una gama única: el sistema de compresor único es la mejor solución dentro del mercado de las temperaturas ultrabajas.



DOBLE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Con el doble sistema de refrigeración sus muestras están doblemente protegidas. El doble sistema de refrigeración comprende dos sistemas compresores independientes que funcionan a la vez. En caso de que uno de los sistemas de refrigeración falle, el otro mantendrá la temperatura a -80 ° C, lo que garantiza la mejor protección de las muestras guardadas.



TECNOLOGÍA PARA REDUCIR EL RUIDO

Gracias a nuestra novedosa tecnología, podemos reducir el volumen del ruido de manera drástica. Así contribuimos a fomentar un entorno de trabajo agradable. El cierre de diseño único del compartimento del compresor es lo que permite amortiguar el ruido.



PANELES AISLANTES AL VACÍO

Los paneles aislantes al vacío de Arctiko son altamente eficientes y de la mejor calidad, garantizando así un consumo energético muy bajo. Los paneles han sido concebidos específicamente para optimizar el uso del congelador, mejorando la eficiencia energética y la capacidad de refrigeración.



CONTROL DE FLUJO DE AIRE

El control de flujo de aire es una característica nueva y especial con la que se puede controlar el flujo de aire de los elementos básicos del sistema de refrigeración, asegurando así el mejor resultado y un consumo energético muy bajo.



CONSTRUCCIÓN SIN FILTROS

La construcción sin filtros evita las complicaciones asociadas a la acumulación de polvo en el filtro. El polvo obstruye el paso del flujo de aire por el condensador, lo que impide que la unidad disipe efectivamente el calor. El aire que consigue pasar por el filtro de aire obstruido deja suciedad en el condensador, lo que supone un aumento del consumo energético del compresor y genera más calor en el ambiente.



REFRIGERACIÓN DIRECTA

La refrigeración directa integra serpentines del evaporador en cada estante para enfriar los compartimentos directamente y así lograr la máxima uniformidad y el mínimo tiempo de recuperación, de tal manera que cuenta con varios congeladores pequeños de ultrabaja temperatura en una única unidad.



REFRIGERACIÓN FORZADA POR AIRE

La refrigeración forzada por aire de Arctiko ofrece una temperatura más estable y uniforme. El hecho de que el flujo de aire penetre por los estantes y elementos almacenados garantiza el mismo nivel de refrigeración en todas las partes de la unidad y evita que haya puntos fríos o calientes. El aire se distribuye de manera uniforme por toda la unidad cargada mediante un potente ventilador y las zonas de aire abiertas en los laterales.



ATEX

El riesgo de incendio es inherente a la manipulación o almacenamiento de elementos inflamables en un congelador o refrigerador biomédico estándar. Por eso, desde Arctiko le recomendamos almacenar sus productos inflamables en un congelador o refrigerador biomédico ATEX de nuestra marca. Los congeladores o refrigeradores biomédicos ATEX de Arctiko han sido autorizados con arreglo a la norma EN 60079-15 categoría 3, zona 2, CE EX 11 -/3G.

CONTROLADOR ARCTIKO V700/V500



¡NUEVO!

El nuevo controlador de Arctiko es el más sencillo de utilizar del mercado. Tiene una pantalla táctil de 7 o 5 pulgadas. El controlador integra las tecnologías más avanzadas del mercado y tiene las características necesarias para garantizar el almacenamiento seguro de las valiosas muestras.

CONTROLADOR ARCTIKO G214



El controlador G214 está integrado en la mayoría de nuestras unidades. Ha sido el principal controlador de Arctiko durante muchos años. Gracias a las continuas actualizaciones, el G214 ha sido capaz de mantenerse entre los mejores del mercado. Tiene las características necesarias para garantizar el almacenamiento seguro de las valiosas muestras.

El cliente es nuestra prioridad al desarrollar nuevos productos y tecnologías. Tratamos de que todos nuestros productos sean sencillos de utilizar. Nuestros controladores incorporan una amplia variedad de elementos y ofrecen soluciones opcionales adaptadas a las necesidades del cliente.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL CONTROLADOR V700/V500

- Pantalla táctil resistente de 7 y 5 pulgadas que permite acceder fácilmente a todas las funciones
- Test autodiagnóstico
- Modo ECO - disminuye los costes operativos
- La pantalla se puede utilizar con guantes
- La pantalla es fácil de limpiar - los botones no se pulsan accidentalmente
- Un puerto USB para cargar fácilmente software y descargar los datos almacenados
- Funciones de registro integradas ampliadas, con acceso directo en la pantalla al registro
- Control de potencia y distintas modalidades de alarma
- Memoria integrada durante 20 años de datos registrados
- Controlador con varios idiomas disponibles
- Batería auxiliar para alarmas, registros y control de temperatura en caso de corte de electricidad
- Autociclo en caso de fallo de la sonda
- Modo servicio avanzado
- 3 niveles de protección de contraseña
- Gráfico de temperatura digital

FUNCIONES OPCIONALES*

- Apto para conexión de una sonda adicional
- Apto para cierre electrónico con acceso vía tarjeta RFID
- Apto para función auxiliar CO2 integrada
- Apto para Modbus con RS485
- Apto para conexión de módulo de alarma GSM

MODALIDADES DE ALARMA

- Alarma acústica y visual
- Alarma de compresor (unidades dobles)
- Alarma regulable de temperatura alta/ baja
- Alarma de corte de electricidad
- Alarma fallo de sonda
- Alarma de puerta abierta
- Contacto para alarma en remoto
- Visualización de todas las alarmas

PRINCIPALES FUNCIONES DEL CONTROLADOR G214

- Pantalla LCD de 4,3"
- Un puerto USB para cargar fácilmente software y descargar los datos almacenados
- Más funciones de registro integradas con acceso al registro directamente desde la pantalla
- Control de las distintas modalidades de alarma
- Memoria integrada durante 20 años de datos registrados
- Controlador con varios idiomas disponibles
- Batería auxiliar para alarmas, registros y control de temperatura en caso de corte de electricidad
- Autociclo en caso de fallo de la sonda
- 3 niveles de protección de contraseña

FUNCIONES OPCIONALES

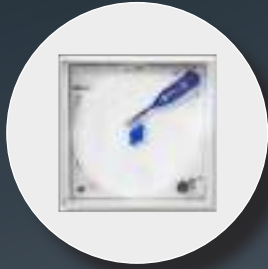
- Apto para conexión de dos sondas adicionales
- Apto para cierre electrónico con acceso vía tarjeta RFID
- Apto para Modbus con RS485
- Apto para conexión de módulo de alarma GSM

MODALIDADES DE ALARMA

- Alarma acústica y visual
- Alarma regulable de temperatura alta/ baja
- Alarma de corte de electricidad
- Alarma fallo de sonda
- Alarma de puerta abierta
- Contacto para alarma en remoto
- Visualización de todas las alarmas

* Previa solicitud

ACCESORIOS



GRABADOR DE GRÁFICOS



GUANTES CRYO



REGISTRADOR DE DATOS



CONVERTIDORES DE VOLTAJE



MÓDULO DE ALARMA GSM



CO₂ AUXILIAR



CAJAS Y VIALES



ESTANTES

La gama CRYO está integrada por un sistema de doble refrigeración compuesto por dos sistemas independientes que garantizan el doble de seguridad. En el improbable caso de que uno de los sistemas de refrigeración dejara de funcionar, el segundo sistema mantendría la temperatura del congelador a -130°C. Los congeladores CRYO ofrecen una amplia variedad de aplicaciones de investigación y de almacenamiento de larga duración para experimentos científicos a baja temperatura, conservación de células, ADN, materia ósea, bacterias, etc. Los congeladores CRYO ofrecen una refrigeración y unas funciones de nivel superior, lo que los convierte en la elección perfecta para probar materiales especiales, ideal para hospitales, laboratorios universitarios, sector militar o estaciones de saneamiento.



-150°C EN MENOS DE SEIS HORAS

CRYO 170

FUNCIONES DE LA GAMA THE CRYO

- Sistema de doble refrigeración para doble seguridad
- Alcanza los -150 °C en menos de seis horas
- Bajo consumo energético
- Bajo nivel de ruido
- Alarma acústica y visual
- Registro de gráficos de temperatura
- Pantalla digital
- Batería auxiliar
- Entrada de puerto para sonda de temperatura externa
- Sin CFC/ HCFC
- Apto para sistema auxiliar LN2
- Apto para alarma GSM



DOBLE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN



CONSTRUCCIÓN SIN FILTROS



NIVEL DE RUIDO REDUCIDO*

MODELO	CRYO 170	CRYO 230
Medidas exterior A×L×A (mm)	1580x960/1135**x1090	1760x960/1135**x1090
Capacidad (L)	171	233
Rango de temperatura (° C)	-140/-150	-140/-150
Potencia (W)	3x400	3x400
Frecuencia (Hz)	50	50
Controlador	TTM-004	TTM-004

*Comparado con otros productos similares del mercado

**Profundidad de 1135mm incluye accesorios remotos en la parte posterior para una correcta circulación del aire

-90°C

LÍNEA INTEGRAL ULT VERTICAL

La nueva línea INTEGRAL ha sido concebida para los usuarios más exigentes del mercado. La línea INTEGRAL dispone de un sistema de doble refrigeración compuesto por dos sistemas independientes que garantizan la mejor seguridad. En caso de que uno de los sistemas falle, el otro sistema mantendrá la temperatura a -70°C. Por tanto, las muestras no se verán afectadas en ningún caso por un fallo del sistema inesperado, y se mantendrán en perfectas condiciones hasta que vuelva a funcionar correctamente. Todo ello es posible gracias a la tecnología de compresor único altamente eficaz.

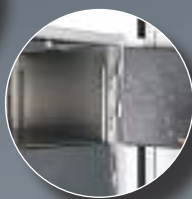
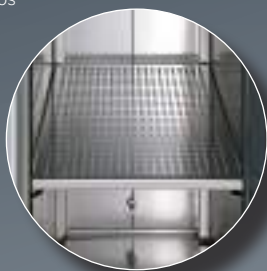
FUNCIONES DE LA NUEVA LÍNEA INTEGRAL

- Sistema de doble refrigeración para doble seguridad*
- Máxima refrigeración de los compresores con control de flujo de aire
- Paneles VIP para garantizar un consumo energético bajo
- Modo ECO para disminuir drásticamente el consumo energético
- Puerto de acceso para las sondas de temperatura externas
- Reducción del nivel de ruido a 49 dB
- Función de autodiagnóstico
- Estantes ajustables
- Puertas internas aisladas fáciles de desmontar
- Manilla sólida con cerradura integrada
- Marco de armario calefactado para evitar la formación de hielo
- Sin HCFC/ CFC
- Válvula de vacío calefactada
- Construcción sin filtros



-80°C EN MENOS DE TRES HORAS

ULUF P390



DOBLE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN



PANELES AISLANTES AL VACÍO



TECNOLOGÍA PARA REDUCIR EL RUIDO



CONTROL DE FLUJO DE AIRE



CONSTRUCCIÓN SIN FILTROS



REFRIGERACIÓN DIRECTA

MODELO	ULUF P390	ULUF P500	ULUF P610	ULUF P820
Medidas exterior A x L x A (mm)	755x859,5/1002*x1999	895x859,5/1002*x1999	1035x859,5/1002*x1999*	1285x859,5/1002*x1999*
Capacidad (L)	381	496	610	815
Rango de temperatura (° C)	-40/-90	-40/-90	-40/-90	-40/-90
Potencia (W)	230	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Controlador	V700	V700	V700	V700

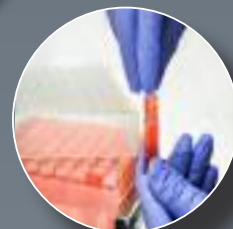
La nueva línea INTEGRA ha sido concebida para los usuarios más exigentes del mercado. La gama INTEGRA integrable en la parte superior o inferior del mobiliario le aporta una nueva dimensión al laboratorio. Con un diseño compacto, que ocupa poco espacio y garantiza un nivel de ruido bajo, es la solución de almacenamiento perfecta para el laboratorio. Los modelos INTEGRA integrados en la parte inferior del mobiliario han sido diseñados con una tecnología de compresor único original que ofrece una calidad de refrigeración excelente.

CARACTERÍSTICAS DE LA NUEVA LÍNEA INTEGRA

- Sistema de refrigeración único doblemente seguro
- Máxima refrigeración de los compresores con control de flujo de aire
- Paneles VIP para garantizar un consumo energético bajo
- Modo ECO para disminuir drásticamente el consumo energético
- Puerto de acceso para las sondas de temperatura externas
- Reducción del nivel de ruido a 49 dB
- Función de autodiagnóstico
- Manilla sólida con cerradura integrada
- Sin HCFC/ CFC
- Construcción sin filtros
- Refrigerante natural



Refrigerante natural



ULUF P90



ULUF P50



SISTEMA DE COMPRESOR ÚNICO



PANELES AISLANTES AL VACÍO



TECNOLOGÍA PARA REDUCIR EL RUIDO



CONTROL DE FLUJO DE AIRE



CONSTRUCCIÓN SIN FILTROS



REFRIGERACIÓN DIRECTA

MODELO	ULUF P10	ULUF P50	ULUF P90
Medidas exterior A×L×A (mm)	447x709x731	657x778x836	937x778x836
Capacidad (L)	7	50	88
Rango de temperatura (° C)	-40/-86	-40/-86	-40/-86
Potencia (W)	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60
Controlador	V500	V500	V500

Los modelos ULUF integrados en la parte superior o inferior del mobiliario aportan una nueva dimensión al laboratorio. Con un diseño compacto, que ocupa poco espacio y garantiza un nivel de ruido bajo, es la solución de almacenamiento perfecta para el laboratorio. Las series ULUF -86°C han sido diseñadas con la tecnología de compresor único original.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA ULUF -86°C

- Tecnología de compresor único
- Refrigeración directa para una mayor uniformidad de temperatura
- Excelente estabilidad de temperatura
- Construcción sin filtros
- Bajo consumo energético
- Bajo nivel de ruido
- Disipación de calor baja
- Puertas interiores aisladas
- Marco de puerta calefactado
- Cierre de puerta
- Sin HCFC/CFC
- Puerto de acceso para las sondas de temperatura externas



ULUF 125



ULUF 15



ULUF 65



SISTEMA DE
COMPRESOR
ÚNICO



REFRIGERACIÓN
DIRECTA



CONSTRUCCIÓN
SIN FILTROS

MODELO	ULUF 15	ULUF 65	ULUF 125
Medidas exterior A×L×A (mm)	400×630×665	600×700×810	950×725×810
Capacidad (L)	7	54	94
Rango de temperatura (° C)	-40/-86	-40/-86	-40/-86
Potencia (W)	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60
Controlador	G214	G214	G214

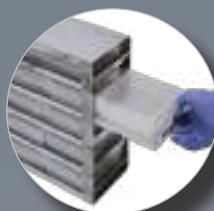
Los congeladores verticales ULUF tienen un sistema de compresor único con refrigeración directa, para ofrecer una temperatura uniforme y estable. Las series -86°C ULUF son la solución ideal para cualquier tipo de almacenamiento de larga duración.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA -86°C ULUF

- Tecnología de compresor único*
- Refrigeración directa para una mayor uniformidad de temperatura
- Excelente estabilidad de temperatura
- Construcción sin filtros
- Bajo consumo energético
- Bajo nivel de ruido
- Disipación de calor baja
- Puertas interiores aisladas
- Marco de puerta calefactado para facilitar la apertura
- Válvula de vacío calefactada
- Sin HCFC/CFC
- Puerto de acceso para las sondas de temperatura externas



ULUF 550-2M



SISTEMA DE COMPRESOR ÚNICO



REFRIGERACIÓN DIRECTA



CONSTRUCCIÓN SIN FILTROS

MODELO	ULUF 450-2M	ULUF 550-2M	ULUF 750-2M*
Medidas exterior A×L×A (mm)	720×885×1990	920×885×1990	1030×885×1990
Capacidad (L)	393	556	642
Rango de temperatura (° C)	-40/-86	-40/-86	-40/-86
Potencia (W)	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50**	50**	50/60
Controlador	G214	G214	G214

*Doble sistema de refrigeración - En caso de fallo de uno de los ciclos de refrigeración, el congelador sigue funcionando a una temperatura de -70°C.
 **También disponible con 60Hz.

-86°C

CONGELADOR TEMP. ULTRABAJA

La gama ULTF es la prueba de que los congeladores de alto rendimiento con un bajo consumo energético son el futuro. La gama incorpora ahora el nuevo controlador G214 de Arctiko, es decir, trae de serie las funciones de alarma y registro de datos. La gama ULTF ha sido diseñada con la tecnología de compresor único original para garantizar el nivel de ruido más bajo.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA ULTF

- Excelente estabilidad de temperatura
- Controlador G214 ARCTIKO
- Tecnología de compresor único
- Bajo consumo energético
- Nivel de ruido bajo 50 dB
- Disipación de calor baja
- Sin HCFC/ CFC
- Cubiertas interiores
- Cierre integrado en manilla
- Puerto de acceso para sondas de temperatura externas (12 mm)
- Contacto para alarma en remoto
- Construcción sin filtros



ULTF 320

ULTF 80

**-80°C
EN MENOS
DE 90 MIN.**



SISTEMA DE
COMPRESOR
ÚNICO



NIVEL DE
RUIDO MÁS
BAJO



CONSTRUCCIÓN
SIN FILTROS

MODELO	ULTF 80	ULTF 220	ULTF 320	ULTF 420
Medidas exterior A×L×A (mm)	556x641x887	925x691x891	1263x691x891	1564x691x891
Capacidad (L)	71	189	284	368
Rango de temperatura (° C)	-40/-86	-40/-86	-40/-86	-40/-86
Potencia (W)	230	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Controlador	G214	G214	G214	G214

El congelador MUF 40 aporta una nueva dimensión al laboratorio. Está disponible en los modelos integrados en la parte superior o inferior del mobiliario. Con un diseño compacto, que ocupa poco espacio y garantiza un nivel de ruido bajo, es la solución de almacenamiento perfecta para el laboratorio. El congelador MUF 40 ha sido diseñado con la tecnología de compresor único original.

CARACTERÍSTICAS DEL MUF 40

- Tecnología de compresor único
- Bajo consumo energético
- Bajo nivel de ruido
- Disipación de calor baja
- Cierre de puerta
- Paneles aislantes al vacío
- Puerto de acceso para sonda externa
- Estante ajustable



MUF 40



SISTEMA DE COMPRESOR ÚNICO



PANELES AISLANTES AL VACÍO



CONSTRUCCIÓN SIN FILTROS

MODELO	MUF 40
Medidas exterior A×L×A (mm)	495×660×680
Capacidad (L)	35
Rango de temperatura (° C)	-60/-80
Potencia (V)	230
Frecuencia (Hz)	50/60
Controlador	TTM-004

Esta gama de congeladores horizontales almacenará las muestras en las condiciones adecuadas, incluso cuando el congelador se abra varias veces al día. La tecnología de compresor único ofrece una congelación de temperatura baja fiable y uniforme.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA LTF/LTFE

- Tecnología de compresor único
- Bajo consumo energético
- Bajo nivel de ruido
- Sin HCFC/ CFC
- Cierre integrado en manilla
- Redes
- Construcción sin filtros
- Ruedas



LTF 535 / LTFE 515

LTF 85



SISTEMA DE COMPRESOR ÚNICO



NIVEL DE RUIDO MÁS BAJO



CONSTRUCCIÓN SIN FILTROS

MODELO	LTF 85	LTF 225	LTF 325	LTF 425	LTF 535	LTFE 140	LTFE 290	LTFE 370	LTFE 515
Medidas exterior A×L×A (mm)	552×648×850	720×698×890	1262×698×890	1562×698×890	1662×758×932	720×698×890	1262×698×890	1562×698×890	1662×758×932
Capacidad (L)	71	133	284	368	476	133	284	368	476
Rango de temperatura (° C)	-30/-60	-30/-60	-30/-60	-30/-60	-30/-60	-10/-45	-10/-45	-10/-45	-10/-45
Potencia (V)	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50	50	50	50	50/60	50	50	50	50
Controlador	Dixell	Dixell	Dixell	Dixell	Dixell	Dixell	Dixell	Dixell	Dixell

Nuestro ULUF -40°C incorpora un sistema de compresor único con refrigeración directa, para que la temperatura sea más estable y uniforme. Las series ULUF -40°C son la solución adecuada para cualquier almacenamiento de larga duración.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA ULUF -40°C

- Controlador G214 ARCTIKO
- Bajo consumo energético
- Bajo nivel de ruido
- Disipación de calor baja
- Puertas interiores aisladas
- Carga ergonómica
- Marco de puerta calefactado
- Válvula de vacío calefactada (400/500/700)
- Sin HCFC/ CFC
- Puerto de acceso para las sondas de temperatura externas
- Construcción sin filtros
- Ruedas
- Cierre de puerta



ULUF 120



ULUF 500



SISTEMA DE COMPRESOR ÚNICO



REFRIGERACIÓN DIRECTA



CONSTRUCCIÓN SIN FILTROS

MODELO	ULUF 60	ULUF 120	ULUF 400	ULUF 500	ULUF 700
Medidas exterior A×L×A (mm)	600×700×810	950×725×810	720×885×2089	920×885×2089	1030×885×2089
Capacidad (L)	54	94	413	585	680
Rango de temperatura (° C)	-20/-40	-20/-40	-20/-40	-20/-40	-20/-40
Potencia (W)	230	230	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Controlador	G214	G214	G214	G214	G214

Con la gama biomédica, las muestras se almacenarán de forma segura en condiciones de refrigeración y rendimiento excelentes. Arctiko ha combinado la capacidad de refrigeración de alta calidad creada por la circulación de refrigeración forzada por aire con las características y facilidad de uso que ofrece el controlador Arctiko G214. El resultado cumple los requisitos más estrictos de bajo consumo energético, refrigeración más precisa y uniforme, supervisión de temperatura y alarma, y documentación y validación. Así, esta gama es la solución perfecta para el almacenamiento biomédico.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA LF/LR/LAF

- Controlador G214 ARCTIKO
- Exterior blanco o de acero inoxidable
- Cierre automático de puerta
- Refrigeración forzada por aire
- Estantes ajustables
- Ruedas
- Cierre de puerta
- Puerta reversible
- Descongelación automática



LF 100 / LR 100

LF 700**

-40°C CON
DESCONGELACIÓN
AUTOMÁTICA



DISPONIBLE
CON ATEX



REFRIGERACIÓN
FORZADA POR AIRE

MODELO	LF 100 LR 100	LR 270-2	LF 300 LR 300	LF 500 LR 500	LF 660-2 LR 660-2	LF 700 LR 700	LF 1400 LR 1400	LAF 700**
Medidas exterior A×L×A (mm)	610×659×790	520×700×1997	520×700×1997	620×860×1997	720×860×1997	720×860×1997	1440×860×1997	740×870×2017
Capacidad (L)	94	161/161	346	515	288/288	618	1361	618
Rango temperatura (°C) gama LF	-10/-30		-10/-30	-10/-30	-10/-30	-10/-30	-10/-30	-10/-40
Rango temperatura (°C) gama LR	+1/+10	+1/+10	+1/+10	+1/+10	+1/+10	+1/+10	+1/+10	
Potencia (W)	230*	230*	230*	230*	230*	230*	230*	230*
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Controlador	G214	G214	G214	G214	G214	G214	G214	G214

*Disponible con 110V/60Hz

**No disponible con ATEX/ antichispas.

Esta gama es perfecta para laboratorios con limitaciones de espacio que necesitan un refrigerador y un congelador. La unidad se compone de un armario con un refrigerador en el compartimento superior y un congelador en el compartimento inferior. Además, integra dos sistemas completamente independientes, con dos sistemas de refrigeración y controladores. De este modo, los compartimentos funcionan de manera totalmente independiente, lo que permite un mayor nivel de adaptación a las necesidades que en las unidades habituales.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA LFF/LFFG

- Controlador G214 x2 ARCTIKO
- Interior antichispas opcional
- Exterior blanco o de acero inoxidable
- Interior de acero inoxidable
- Cierre automático de puerta
- Refrigeración forzada por aire
- Estantes ajustables
- Ruedas
- Cierre de puerta
- Puerta reversible
- Descongelación automática



LFFG 270



LFF 660



DISPONIBLE
CON ATEX



REFRIGERACIÓN
FORZADA POR AIRE

MODELO	LFF 270	LFF 660	LFFG 270	LFFG 660
Medidas exterior AxLxA (mm)	520x700x1997	720x860x1997	520x700x1997	720x860x1997
Capacidad (L)	161 / 161	288 / 288	161 / 161	288 / 288
Rango de temperatura (° C)	+1/+10 / -10/-30	+1/+10 / -10/-30	+1/+10 / -10/-30	+1/+10 / -10/-30
Potencia (W)	230*	230*	230*	230*
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Controlador	2x G214	2x G214	2x G214	2x G214

*Disponible con 110V/60Hz

La gama PF/PR incorpora una puerta de cristal que permite ver lo que almacena en su interior. Además, ofrece un resultado de refrigeración excelente, garantizando el almacenamiento de las muestras en condiciones de seguridad. Arctiko ha combinado la capacidad de refrigeración de alta calidad creada por la circulación de refrigeración forzada por aire con las muchas características y facilidad de uso que ofrece el controlador Arctiko G214.

El resultado cumple los requisitos más estrictos de bajo consumo energético, refrigeración más precisa y uniforme, supervisión de temperatura y alarma, y documentación y validación. Así, esta gama es la solución perfecta para el almacenamiento biomédico.

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA PF/PR

- Puerta con vidrio doble
- Controlador G214 ARCTIKO
- Interior antichispas opcional
- Exterior blanco o de acero inoxidable
- Interior de acero inoxidable
- Cierre automático de puerta
- Refrigeración forzada por aire
- Estantes ajustables
- Ruedas
- Cierre de puerta
- Puerta reversible
- Luz LED
- Descongelación automática



PF 100 / PR 100



PF 500 / PR 500



DISPONIBLE
CON ATEX



REFRIGERACIÓN
FORZADA POR AIRE

MODELO	PF 100 / PR 100	PF 300 / PR 300	PF 500 / PR 500	PF 700 / PR 700	PF 1400 / PR 1400
Medidas exterior A×L×A (mm)	610×659×790	520×690×1997	620×860×1997	720×860×1997	1440×860×1997
Capacidad (L)	94	352	523	628	1381
Rango temperatura (°C) gama PF	-10/-23	-10/-23	-10/-23	-10/-23	-10/-23
Rango temperatura (°C) gama PR	+1/+10	+1/+10	+1/+10	+1/+10	+1/+10
Potencia (W)	230*	230*	230*	230*	230*
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Controlador	G214	G214	G214	G214	G214

*Disponibles con 110V/60Hz

La serie FLEXA es ideal para laboratorios gracias a un interior flexible y a un rendimiento estable. Los modelos FLEXA tienen una capacidad de 55L a 437L. Esta serie incorpora unas características sencillas de usar, como estantes ajustables y las alarmas imprescindibles. Los modelos más pequeños de esta gama son perfectos para laboratorios de pequeño tamaño, oficinas, etc., e ideales para almacenar muestras diagnósticas, vacunas y reagentes.

CARACTERISTICAS DE LA GAMA FLEXA

- Estantes ajustables
- Cierre de puerta
- Refrigeración por aire forzado
- Red
- Controlador Carel
- Alarma de temperatura alta/ baja
- Luz LED*
- Contacto para alarma en remoto
- Estabilizador de voltaje SVS (opcional)
- Módulo de alarma GSM (opcional)
- Descongelación automática*



REFRIGERACIÓN POR AIRE FORZADO**



LRE 120/ LFE 110



PRE 120



LRE 440 / LFE 360



PRE 440

MODELO	LFE 110	LFE 360	LRE 55	LRE 120	LRE 440	PRE 55	PRE 120	PRE 440
Medidas exterior AxLxA (mm)	600x600x835	600x700x1865	480x497x787	600x600x835	600x700x1865	480x494x787	600x600x835	600x700x1865
Capacidad (L)	107	356	55	117	437	55	117	437
Rango de temperatura (° C)	-15/ -25	-15/ -25	+2/ +8	+2/ +8	+2/ +8	+2/ +8	+2/ +8	+2/ +8
Potencia (W)	230	230	230	230	230	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Controlador	Carel	Carel	Carel	Carel	Carel	Carel	Carel	Carel

*Luz LED y descongelación automática solo para refrigeradores
 ** Refrigeración estática en LFE 110

Esta gama mantiene la temperatura estable y recupera rápidamente los grados de temperatura tras abrir la puerta. Su diseño gira en torno a la optimización de energía, por lo que ofrece un bajo consumo energético que conlleva una reducción de costes. El uso de la tecnología monobloque garantiza un impacto pequeño en combinación con un volumen interno elevado. Es apta para laboratorios gracias a su capacidad de almacenamiento flexible y a unos estantes sólidos, ajustables y revestidos de alambre. Es fácil de usar e incorpora distintas funciones de alarma.

CARACTERÍSTICAS DE LFE/LRE

- Sistema de estante único integrado (700 modelos)
- Estantes sólidos y revestidos de alambre
- Tecnología monobloque
- Interior de acero inoxidable
- Refrigeración ventilada
- Contacto para alarma en remoto
- Alarma acústica y visual
- Alarma de temperatura alta/ baja
- Cierre de puerta
- Ruedas



LRE 700 / LFE 700



REFRIGERACIÓN FORZADA POR AIRE

MODELO	LFE 700	LFE 1400	LRE 700	LRE 1400
Medidas exterior AxAxA (mm)	720x840x1995	1540x820x1995	720x840x1995	1540x820x1995
Capacidad	519	1345	519	1345
Rango de temperatura	-10/-25	-10/-25	+1/+10	+1/+10
Potencia (V)	230	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50	50	50	50
Controlador	Carel	Carel	Carel	Carel

El refrigerador BBR de Arctiko es la mejor opción de almacenamiento de bolsas de sangre, gracias a una temperatura uniforme excepcional y una tecnología de confianza. Incorpora una puerta de cristal que permite ver lo que hay en el interior. Además, los cajones telescópicos facilitan el acceso a las bolsas de sangre. La sangre está protegida y controlada en todo momento en los bancos de sangre, de tal manera que la calidad de las bolsas de sangre está siempre garantizada.

CERTIFICADOS Y NORMAS

- MDD 93/42/EEC - Producto médico Clase IIA
- ISO 13485:2016

CARACTERÍSTICAS DE LA GAMA BBR

- Puertas con doble vidrio
- Interior de acero inoxidable
- Exterior en blanco
- Cierre automático de puerta
- Refrigeración forzada por aire
- Cajones telescópicos
- Puerta reversible con bisagra a la derecha
- Registro de gráficos de temperatura
- Doble alarma de seguridad
- Cierre de puerta



BBR 1400 / BBR 1400-D



BBR 300 / BBR 300-D



BBR 100 / BBR 100-D

DISPONIBLE
CON DOBLE
REFRIGERACIÓN
SISTEMA DE ALTA
SEGURIDAD PARA
BOLSAS
DE SANGRE



DISPONIBLE CON
DOBLE SISTEMA DE
REFRIGERACIÓN



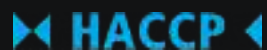
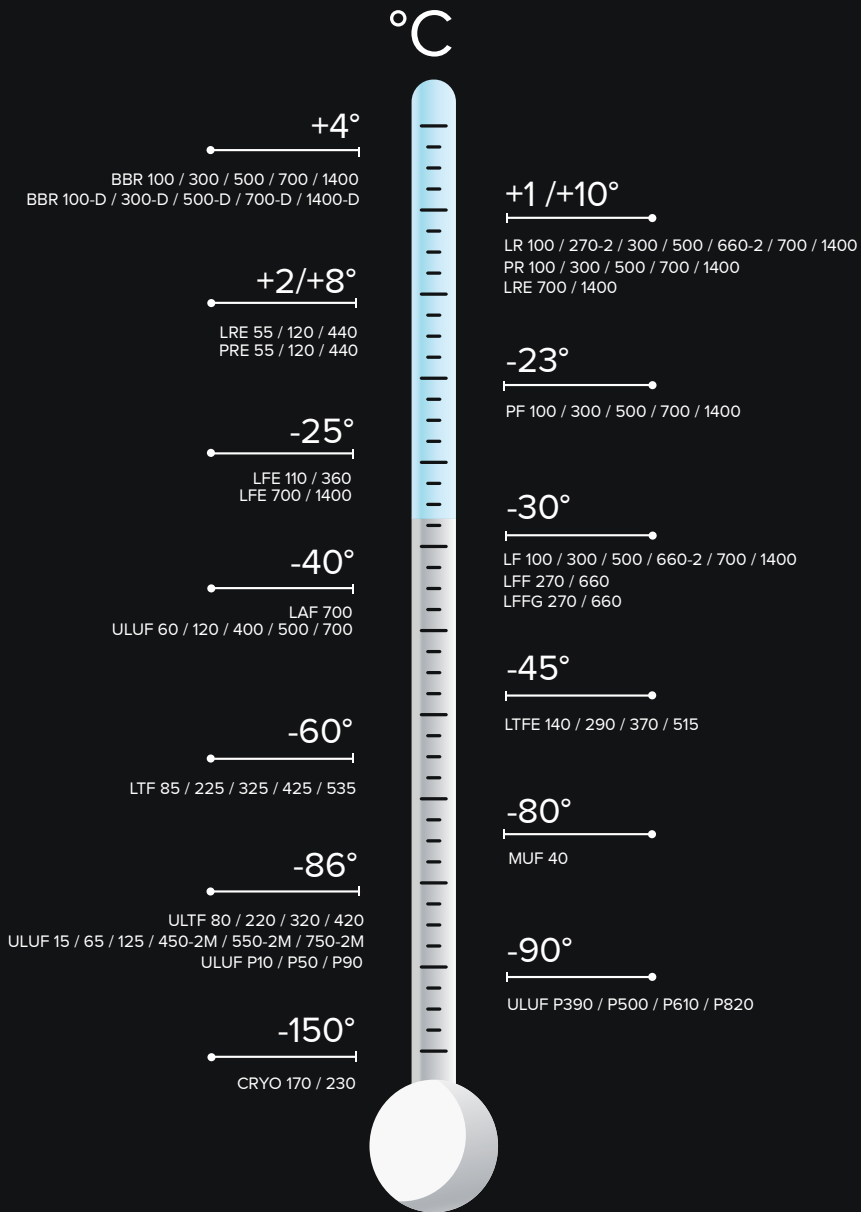
REFRIGERACIÓN
FORZADA POR
AIRE



PRODUCTO
SANITARIO
CLASE IIA

MODELO	BBR 100 BBR 100-D	BBR 300 BBR 300-D	BBR 500 BBR 500-D	BBR 700 BBR 700-D	BBR 1400 BBR 1400-D
Medidas exterior A×L×A (mm)	610×659×790	520×690×1997	620×860×1997	720×860×1997	1440×860×1997
Capacidad (L)	94	352	523	628	1381
Rango de temperatura (° C)	+4	+4	+4	+4	+4
Potencia (W)	230	230	230	230	230
Frecuencia (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Controlador	G214	G214	G214	G214	G214
Cantidad máx. de bolsas de sangre con n° normal de cajones	72	150	240	300	600
Cantidad máx. de bolsas de sangre con n° máx. de cajones	72	240	384	480	960

RESUMEN PRODUCTO



HACCP SOLUCIONES, S.L.
Avda. Luxemburgo, EG1 - 1ª planta. Of. 1.1
Centro Empresarial Cartagena Plaza
Pol. Ind. Cabezo Beaza - 30353 Cartagena (España)
Tel. +34 968 120 409
ventas@haccp.es
haccp.es